

SJ

中华人民共和国电子工业部部标准

SJ2316—83

扬声器用纸浆技术条件

1983-03-01 发布

1983-10-01 实施

中华人民共和国电子工业部 批准

扬声器用纸浆技术条件

本技术条件适用于制造各种扬声器纸盆之用浆。

1 分类

1.1 扬声器用纸浆分为A、B、C三类。

A类：未漂亚硫酸盐木浆。

B类：漂白亚硫酸盐木浆。

C类：未漂硫酸盐木浆。

1.2 扬声器用纸浆按材种分为以下几种：

1.2.1 鱼鳞松、臭松、沙松未漂亚硫酸盐木浆。

1.2.2 鱼鳞松、臭松、沙松漂白亚硫酸盐木浆。

1.2.3 马尾松未漂亚硫酸盐木浆。

1.2.4 红松、白松未漂硫酸盐木浆。

1.2.5 鱼鳞松、臭松未漂硫酸盐木浆。

2 技术要求

2.1 扬声器用纸浆性能指标应符合表1要求。

表 1

指标名称		单 位	类 种	A		B	C		试验方法	备 注
				1	3	2	4	5		
硬度(卡伯值)				19~24	19~24	—	26~31	29~33	GB1546—79	
白度 不小于			%	—	—	70~80	—	—	GB1542—79	
机 械 强 度	裂 不 断 小 长 于	20°SR	m	3800	3700	3700	5000	6000	GB453—79	
		45°SR	m	6000	4700	5500	—	—	、	
		60°SR	m	—	—	—	7000	8500	、	
	耐 不 折 小 度 于	20°SR	次	200	80	150	1800	2800	GB457—79	
		45°SR	次	700	200	450	—	—	、	
		60°SR	次	—	—	—	2000	4000	、	
	耐 不 破 小 度 于	20°SR	Kg/cm ²	2.4	2.2	2.3	3.8	4.0	GB454—79	
		45°SR	Kg/cm ²	4.0	2.6	3.8	—	—	、	
		60°SR	Kg/cm ²	—	—	—	5.2	5.5	、	
树脂、脂肪和树蜡不大于			%	1.3	1.5	1.0	—	—	QB112—61	
原浆打浆度 不大于			°SR	15	13	16	16	16		采用肖伯尔式打浆度 测定仪铜网为80目
水份含量(计算水份)不大于			%	10	10	10	9	10	GB741—79	
尘埃度, 500克绝干浆中不多于			mm ² /500g	0.1~2.5mm ² 尘埃2000	0.1~3.0mm ² 尘埃7000	0.08~2.50mm ² 尘埃150	0.25~1.0mm ² 尘埃1000	0.25~2.0mm ² 尘埃700	QB137—61	
5m ² 浆板中 不多于			个/5m ²	3.0~5.0mm ² 尘埃10	3.0~5.0mm ² 尘埃25	3.0~5.0mm ² 尘埃6	1.0~3.0mm ² 尘埃25	1.0~2.0mm ² 尘埃10	GB1541—76	
5m ² 浆板中大于5mm ² 的大尘埃、斑点铁锈、树脂块			个/5m ²	不许有	6	不许有	不许有	不许有	GB1541—79	